欧美、日本同等品质，我们的保证和强项
刀具修磨服务

钻头修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直柄、锥柄柄部形式，各类槽型和钻尖形式的标准钻头、阶梯钻及非标钻；

修磨规格范围：D3–D32，刃长≤300；

修磨内容：钻尖、外圆、阶梯、刃口钝化处理、槽内抛光、涂层等，或根据客户要求改制；

客户注意事项：最短长度、最小有效直径、被加工材料、寿命、改制要求等需明确告知。

铣刀修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直柄、锥柄柄部形式的标准及非标铣刀，涵盖平头铣刀、球头铣刀、R角铣刀、锥度铣刀、粗铣刀、T型铣刀及成型轮廓铣刀；

修磨规格范围：D3–D50，刃长≤300；

修磨内容：端刃、周刃、前刀面或整体修磨，刃口处理、涂层，也可根据客户的要求进行改制；

客户注意事项：最短长度、最小有效直径、被加工材料、寿命、改制要求等需明确告知。

丝锥修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直柄、锥柄柄部形式，各类ISO, DIN,UN,JIS,GB等标准圆柱、圆锥螺纹，直槽、螺旋槽、刃倾角丝锥及非标丝锥；

修磨规格范围：M3–M100，柄径≤32；

修磨内容：根据原刀具磨损情况，可选修磨切削锥、前刀面、牙型、刃口钝化处理、槽内抛光、涂层等，或根据客户要求改制；

客户注意事项：最短长度、最小有效中径、被加工材料、寿命、改制等要求需明确告知。牙型修磨需保留原始顶尖。

铰刀修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直柄、锥柄柄部形式，直槽、螺旋槽、错齿、不等分铰刀；

修磨规格范围：D3–D32，刃长≤300；

修磨内容：切削锥、外圆、刃口处理、槽内抛光、涂层等，或根据客户要求改制；

客户注意事项：最短长度、最小有效直径、被加工材料、寿命等要求需明确告知，外圆修磨需保留原有顶尖。

螺纹铣刀修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直柄、锥柄柄部形式，各类ISO, DIN,UN,JIS,GB等标准圆柱、圆锥管螺纹，直槽、螺旋槽螺纹铣刀及非标螺纹铣刀；

修磨规格范围：D2–D50，柄径≤32；

修磨内容：前刀面、牙型、刃口钝化处理、槽内抛光、涂层等，或根据客户要求改制；

客户注意事项：最短牙长、总长、被加工材料、寿命、改制等要求需明确告知。牙型修磨需保留原始顶尖。

枪钻修磨

修磨类型：硬质合金焊接式枪钻；

修磨规格范围：D3–D32，总长≤1500；

修磨内容：钻尖后角、去高点；

客户注意事项：最短长度、最小有效直径、被加工材料、寿命等要求需明确告知。

型线铣刀修磨

修磨类型：各类钢质、硬质合金材质，直槽和螺旋槽的、枞树形、圣诞树形等形状的叶根铣刀的粗刀及精刀；

修磨规格范围：规格不限；

修磨内容：前刀面、刃口钝化处理、涂层等；

客户注意事项：最小有效直径、被加工材料、寿命、轮廓度等要求需明确告知。

刀头修磨

修磨类型：硬质合金可换头式钻头、铣刀或非标成型刀；

修磨规格范围：柄径≤32，总长≤300；

修磨内容：钻尖、外圆、刃口钝化处理、槽内抛光、涂层等；

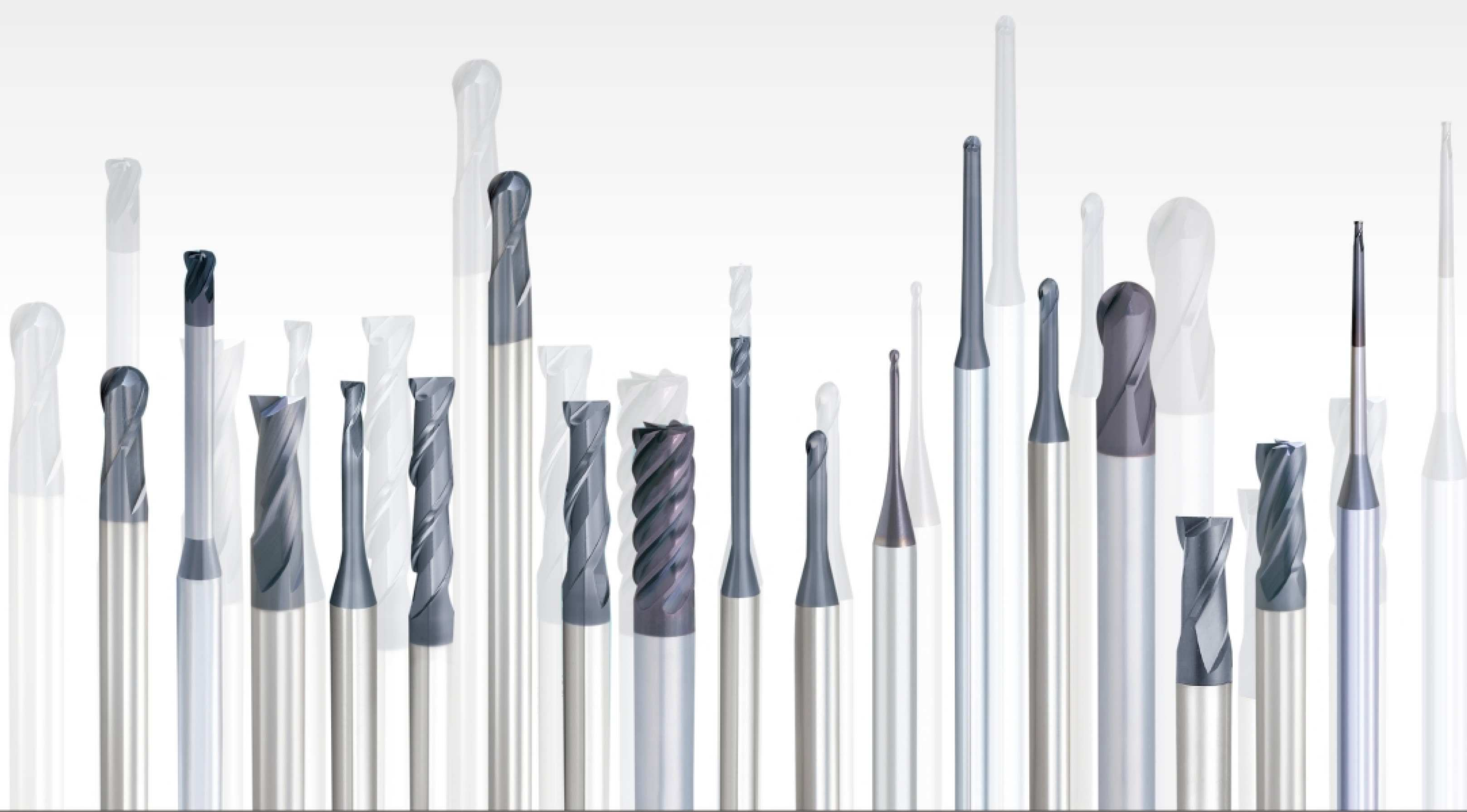
客户注意事项：钻头最短长度、最小有效直径、被加工材料、寿命等要求需明确告知，提供高精度配套刀杆。

东莞市拓优五金机械有限公司
地址：东莞市寮步镇禾田三和街9号
电话：0769-83235679
邮箱：dgtuoyou@163.com
网址：www.dgtuoyou.com

TUOYOU

硬质合金铣刀系列

Endmill Series



NHS

排屑性和刃尖刚性达到极限的大螺旋角短刃型铣刀。高刚性的短刃形，在切深量很大的情况下也能实现高进给加工。
High-helix end mills that combine good chip evacuation and highly rigid cutting edges. Improves efficiency in heavy cutting such as side milling and slotting.

CARBIDE NX 0~-0.02 SHRINK FIT 45°

NHS-U

由于进化的“不等距导程”效果防止振动，能实现惊人的高效率加工。
Introducing the highly evolved "variable-lead" shape. Suppresses chattering, allowing for outstanding milling performance

CARBIDE NX Dc≤12 0~-0.02 12<Dc 0~-0.03 SHRINK FIT 36°39°

高光高效不锈钢专用

品名	规格	NHS系列	NHS-U系列	刃径	刃长	柄径	总长
不锈钢铣刀	D1*3*D4*50L*4T	55.7	80.0	1	3	4	50
不锈钢铣刀	D1.5*4*D4*50L*4T	55.7	80.0	1.5	4	4	50
不锈钢铣刀	D2*5*D4*50L*4T	55.7	80.0	2	5	4	50
不锈钢铣刀	D2.5*7*D4*50L*4T	55.7	80.0	2.5	7	4	50
不锈钢铣刀	D3*8*D4*50L*4T	55.7	80.0	3	8	4	50
不锈钢铣刀	D4*10*D4*50L*4T	55.7	80.0	4	10	4	50
不锈钢铣刀	D5*13*D6*50L*4T	97.4	132.2	5	13	6	50
不锈钢铣刀	D6*15*D6*50L*4T	97.4	132.2	6	15	6	50
不锈钢铣刀	D8*20*D8*60L*4T	174.0	226.2	8	20	8	60
不锈钢铣刀	D10*25*D10*75L*4T	278.4	365.4	10	25	10	75
不锈钢铣刀	D12*30*D12*75L*4T	393.2	480.2	12	30	12	75
不锈钢铣刀	D14*45*D14*100L*4T	–	783.0	14	45	14	100
不锈钢铣刀	D16*45*D16*100L*4T	–	974.4	16	45	16	100
不锈钢铣刀	D18*45*D18*100L*4T	–	1252.8	18	45	18	100
不锈钢铣刀	D20*45*D20*100L*4T	–	1566.0	20	45	20	100

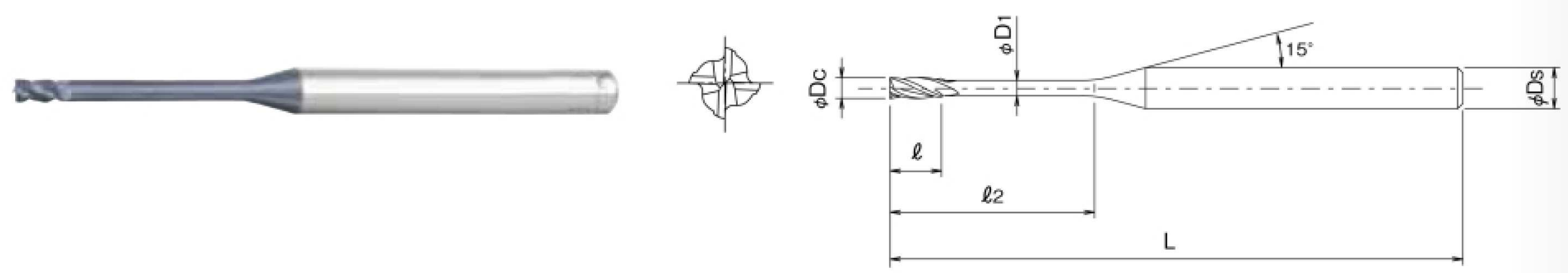
NA-ETS

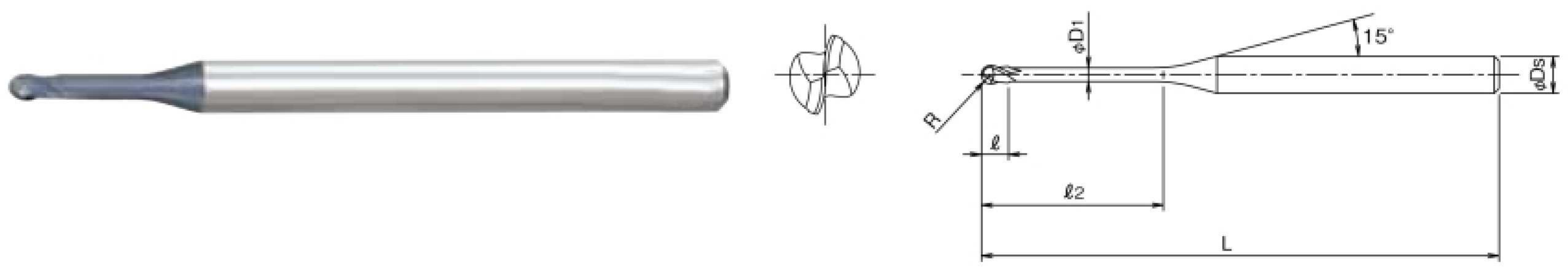
由于进化的“不等距导程”其锋利的切削刃及排屑性很好的容屑槽，能实现槽和侧面的高效率加工。
High effeciency operation for slotting and side milling can be realized thanks to a sharp cutting edge and wide chip pocket room

CARBIDE 0~-0.02 SHRINK FIT 约40° ABOUT 40°

高光高效铝用

品名	规格	刃径	刃长	柄径	总长	牌价
铝用刀	ϕ1*50	1	3	4	50	52
铝用刀	ϕ1.5*50	1.5	5	4	50	52
铝用刀	ϕ2*50	2	6	4	50	52
铝用刀	ϕ2.5*50	2.5	7	4	50	52
铝用刀	ϕ3*ϕ4*50	3	9	4	50	52
铝用刀	ϕ3.5*50	3.5	11	4	50	52
铝用刀	ϕ4*50	4	12	4	50	52
铝用刀	ϕ3*50	3	9	3	50	52
铝用刀	ϕ5*ϕ6*50	5	15	6	50	92
铝用刀	ϕ6*50	6	18	6	50	92
铝用刀	ϕ8*60	8	24	8	60	155
铝用刀	ϕ10*75	10	30	10	75	278
铝用刀	ϕ12*75	12	35	12	75	373
铝用刀	ϕ3*100	3	15	3	100	79
铝用刀	ϕ4*100	4	20	4	100	79
铝用刀	ϕ5*100	5	25	5	100	145
铝用刀	ϕ6*100	6	30	6	100	145
铝用刀	ϕ8*100	8	35	8	100	229
铝用刀	ϕ10*100	10	40	10	100	358
铝用刀	ϕ12*100	12	45	12	100	423
铝用刀	ϕ14*100	14	45	14	100	671
铝用刀	ϕ16*100	16	45	16	100	838
铝用刀	ϕ18*100	18	45	18	100	1044
铝用刀	ϕ20*100	20	45	20	100	1253





- **材质** ------------------ **超微粒子超硬合金**
  Tool Material — Ultra Fine Grain Carbide
- **表面处理** ------------- NX 涂层
  Surface Treatment — NX Coating
- **螺旋角** ------------- 35°
  Helix Angle
- **外径公差** ---------- 0 ~-0.015mm
  Tolerance for Outer Diameter

LN-NDS

规 格	LN-NDS-AL	LN-NDS-P	LN-NDS-H	刃 径	刃 长	柄 径	总 长
D0.1/R0.05*2T	0	0	191.4	0.1	0.2	4	50
D0.15/R0.075*2T	0	0	156.6	0.15	0.3	4	50
D0.2/R0.1*2T	62.6	76.6	132.24	0.2	0.4	4	50
D0.3/R0.15*2T	55.7	62.6	111.36	0.3	0.6	4	50
D0.4/R0.2*2T	55.7	62.6	97.44	0.4	0.8	4	50
D0.5/R0.25*2T	55.7	62.6	90.48	0.5	1	4	50
D0.6/R0.3*2T	55.7	62.6	90.48	0.6	1.2	4	50
D0.7/R0.35*2T	55.7	62.6	90.48	0.7	1.4	4	50
D0.8/R0.4*2T	55.7	62.6	90.48	0.8	1.6	4	50
D0.9/R0.45*2T	55.7	62.6	90.48	0.9	1.8	4	50

备注：球头铣刀、平底铣刀尺寸数据相同，价格相同

LN-NDS-AL　适合加工铜、铝等延伸性材料

LN-NDS-P　适合加工HRC50° 以下材料钢件，不锈钢

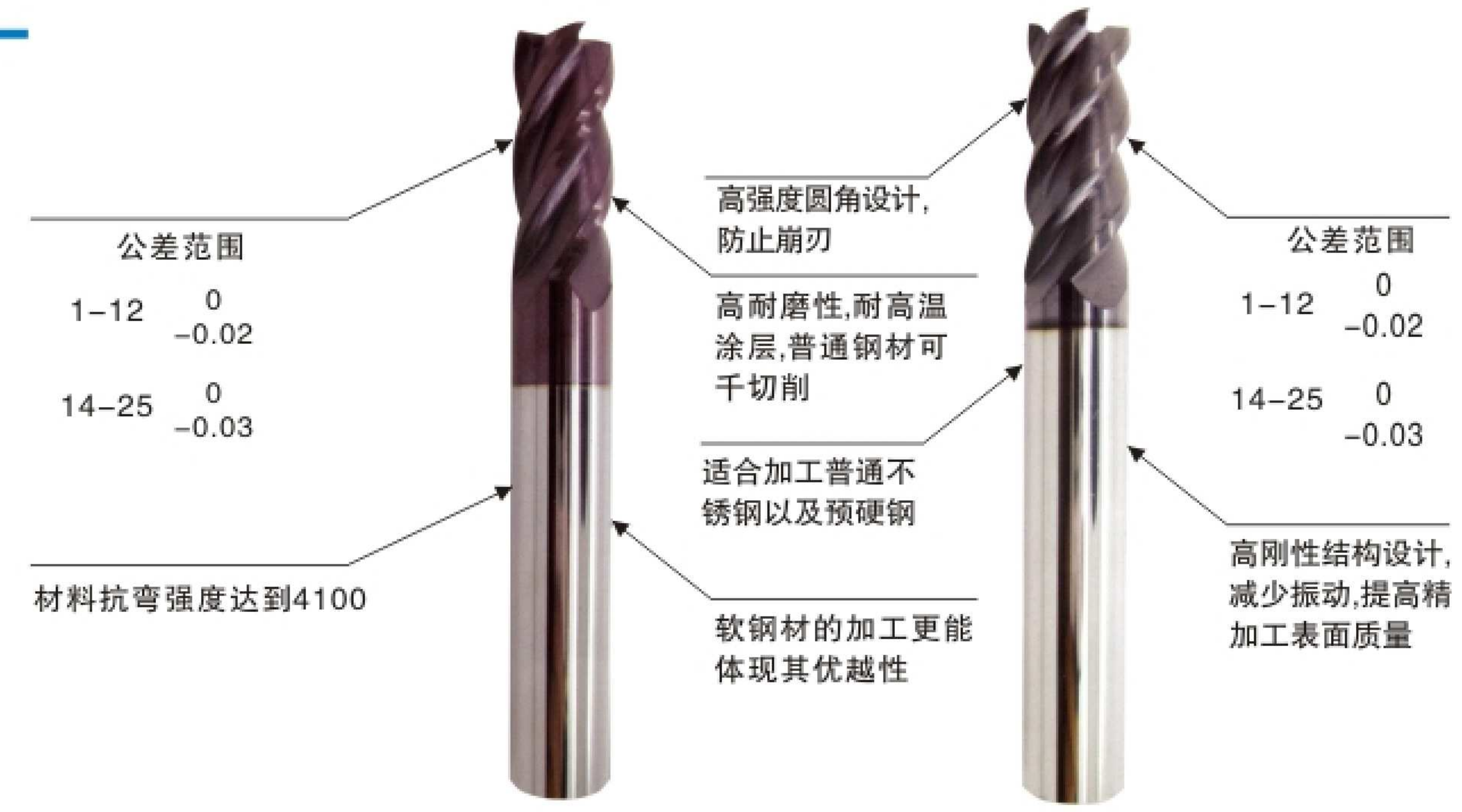
LN-NDS-H　适合加工不锈钢、HRC50° 以上材料

实现长寿命、高速、高效率加工！
减少切削油的使用，少能源的消耗。

NCO 520

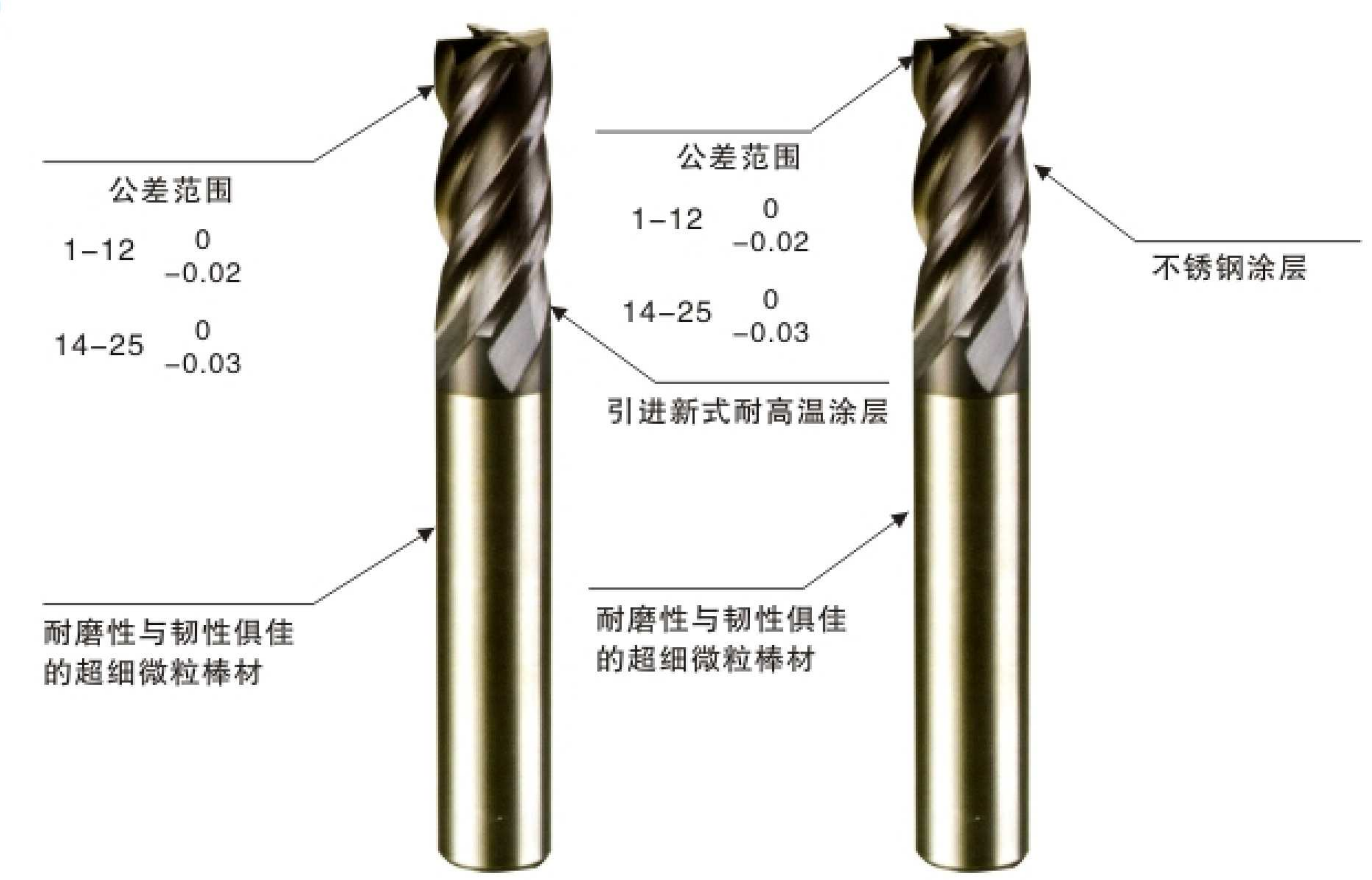
棒材采用德国PVA高压烧结而成，提高抗弯强度。通用性强。各种有色金属和普通模具钢的的首选。

高精度，高表面质量，粗精铣一体。锋利的切削刃与刀具强度的合理搭配，切削过程更轻快，刀具寿命更长。高螺旋角的独特设计，即便在槽加工时也能达到出色的表面光洁度。可干切削，也可加工普通不锈钢，钝化处理。



NCO 550

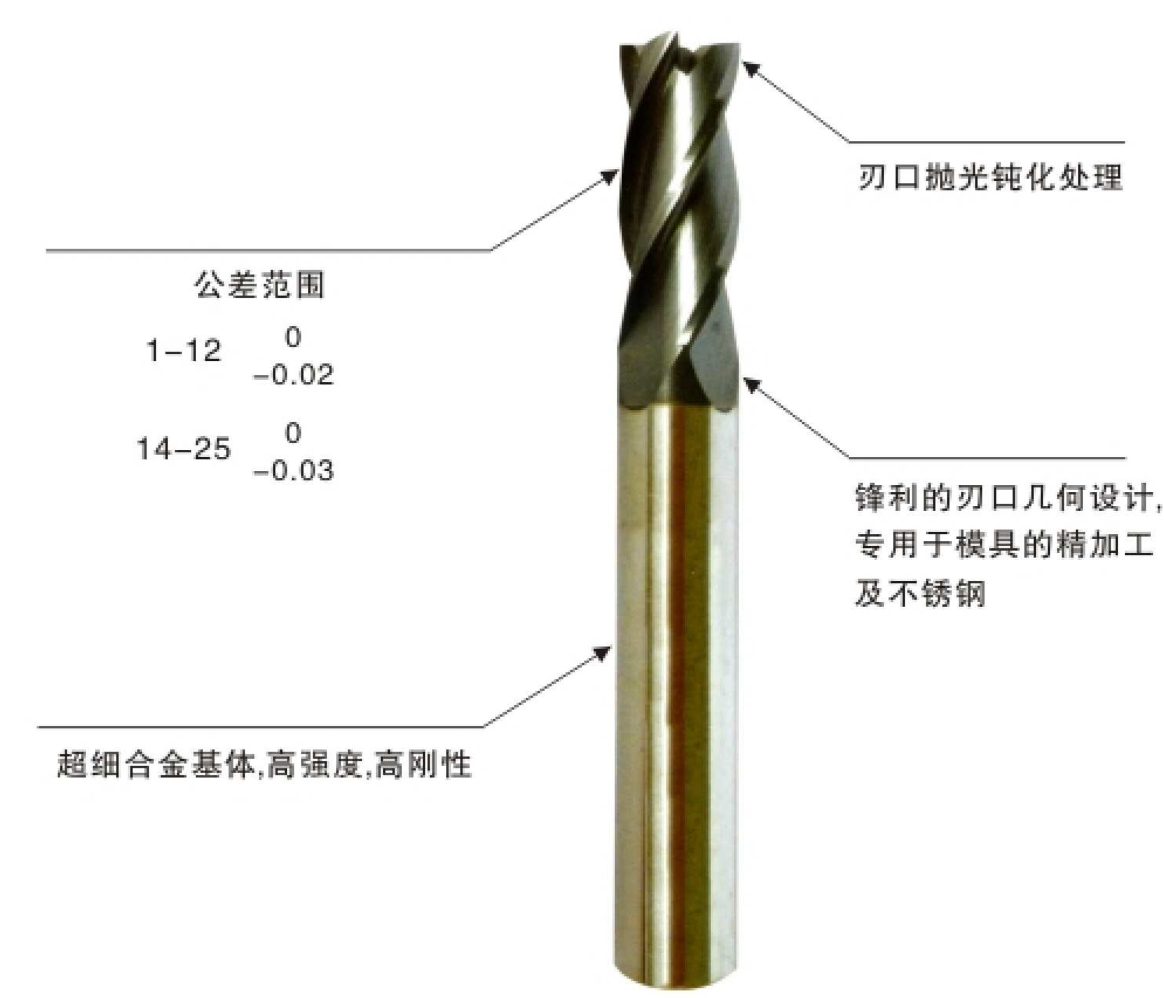
独特的槽型设计能够更好的改善切屑
降低切削力
高稳定性的刃口抛光处理
提高金属去除率和加工效率



NCO 650

针对模具钢高硬度的精加工
表面有很好的光洁度
加工不锈钢更能体现其优越性
巴尔查斯涂层,具有极高的耐磨性

优质的超细颗粒硬质合金基体,刀具的耐磨性和切削刃强度得到完美结合,保证足够容屑的情况下,采用大芯厚兼顾了刀具的刚性以及排屑性能,针对高硬度材料优化涂层,具有优秀的红硬性和高温稳定性



NCO-520系列

规 格	平刀	铝用	球刀	圆鼻
1*4*50	28.4	28.4	31.3	31.3
1.5*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
2*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
2.5*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
3*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
3.5*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
4*4*50	26.7	26.7	31.3	31.3
4*4*75	38.6	38.6	46.4	46.4
4*4*100	47.9	47.9	55.7	55.7
5*5*50	49.9	49.9	57.4	57.4
6*50	49.9	49.9	57.4	57.4
6*75	77.7	77.7	87.6	87.6
6*100	95.4	95.4	108.8	108.8
6*150	141.5	141.5	153.7	153.7
8*60	96.9	96.9	108.8	108.8
8*75	126.4	126.4	142.4	142.4
8*100	160.1	160.1	175.5	175.5
8*150	239.5	239.5	255.5	255.5
10*75	178.1	178.1	194.9	194.9
10*100	242.2	242.2	258.7	258.7
10*150	366.0	366.0	382.8	382.8
12*75	249.1	249.1	266.8	266.8
12*100	333.5	333.5	350.9	350.9
12*150	506.1	506.1	522.0	522.0
14*80	361.3	361.3	371.2	371.2
14*100	421.4	421.4	446.6	446.6
14*150	640.3	640.3	667.0	667.0
16*100	541.7	541.7	574.2	574.2
16*150	898.1	898.1	951.2	951.2
18*100	678.3	678.3	710.5	710.5
18*150	1020.8	1020.8	1049.8	1049.8
20*100	826.5	826.5	864.2	864.2
20*150	1247.0	1247.0	1276.0	1276.0

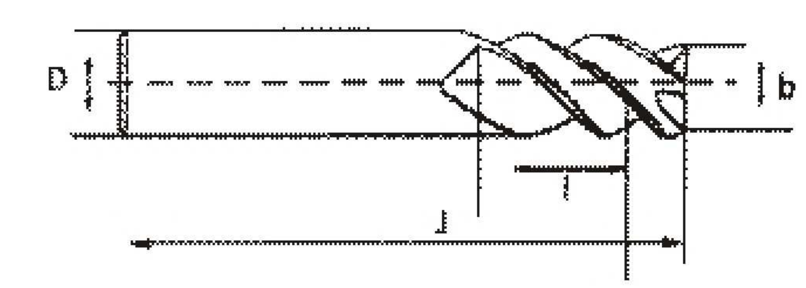
NCO-560系列

规 格	平刀	球刀	圆鼻
1*4*50	35.2	40.0	40.0
1.5*4*50	35.2	40.0	40.0
2*4*50	35.2	40.0	40.0
2.5*4*50	35.2	40.0	40.0
3*4*50	35.2	40.0	40.0
3.5*4*50	35.2	40.0	40.0
4*4*50	35.2	40.0	40.0
4*4*75	45.5	51.6	51.6
4*4*100	56.8	63.8	63.8
5*5*50	67.6	75.4	75.4
6*50	67.6	75.4	75.4
6*75	91.1	101.5	101.5
6*100	114.8	127.6	127.6
6*150	174.6	194.3	194.3
8*60	120.1	133.4	133.4
8*75	150.2	167.0	167.0
8*100	183.6	204.7	204.7
8*150	294.4	324.8	324.8
10*75	196.0	213.7	213.7
10*100	272.0	295.8	295.8
10*150	444.3	464.0	464.0
12*75	274.3	299.6	299.6
12*100	386.3	411.8	411.8
12*150	623.5	638.0	638.0
14*80	408.9	440.8	440.8
14*100	501.1	522.0	522.0
14*150	773.7	788.8	788.8
16*100	643.5	669.9	669.9
16*150	975.3	1000.5	1000.5
18*100	805.6	841.0	841.0
18*150	1225.8	1247.0	1247.0
20*100	989.5	1029.5	1029.5
20*150	1595.0	1612.4	1612.4

NCO-650系列

规 格	平刀	球刀	圆鼻
1*50	56.55	56.55	68.15
1.5*50	56.55	56.55	68.15
2*50	56.55	56.55	68.15
2.5*50	56.55	56.55	68.15
3*50	56.55	56.55	68.15
3.5*50	56.55	56.55	68.15
4*50	56.55	56.55	68.15
4*75	80.62	80.62	91.35
4*100	87	87	120.35
5*50	97.15	97.15	106.72
6*50	97.15	97.15	106.72
6*75	145	145	158.05
6*100	193.72	193.72	236.35

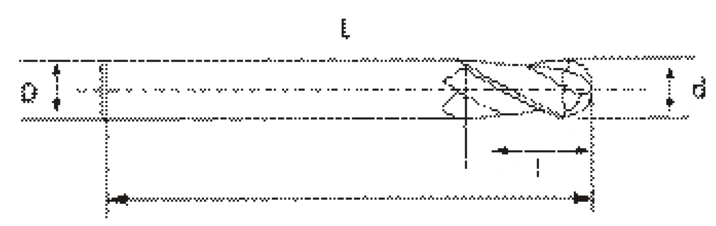
规 格	平刀	球刀	圆鼻
8*60	196.62	196.62	216.05
8*75	229.1	229.1	252.3
8*100	310.3	310.3	342.2
10*75	319	319	350.9
10*100	435	435	469.8
10*150	498.8	498.8	–
12*75	420.5	420.5	461.1
12*100	510.4	510.4	594.5
14*100	710.5	710.5	–
16*100	759.8	759.8	–
18*100	1067.2	1067.2	–
20*100	1290.5	1290.5	–



型号	刃径	刃长	总长	柄径
标准型	1.00	3.50	50.00	4.00
	1.50	4.50	50.00	4.00
	2.00	6.00	50.00	4.00
	2.50	7.00	50.00	4.00
	3.00	8.00	50.00	4.00
	4.00	12.00	50.00	6.00
	5.00	13.00	50.00	6.00
	6.00	15.00	50.00	6.00
	8.00	20.00	60.00	8.00
	10.00	30.00	75.00	10.00
	12.00	30.00	75.00	12.00
	14.00	45.00	100.00	14.00
	16.00	45.00	100.00	16.00
	18.00	50.00	100.00	18.00
	20.00	50.00	100.00	20.00
加长型	4.00	12.00	75.00	4.00
	4.00	12.00	100.00	4.00
	6.00	15.00	75.00	6.00
	6.00	15.00	100.00	6.00
	6.00	20.00	100.00	6.00
	6.00	30.00	100.00	6.00
	8.00	20.00	75.00	8.00
	8.00	50.00	100.00	8.00
	8.00	25.00	150.00	8.00
	8.00	50.00	150.00	8.00
	10.00	30.00	100.00	10.00
	10.00	50.00	100.00	10.00
	10.00	30.00	150.00	10.00
	10.00	50.00	150.00	10.00
	12.00	35.00	100.00	12.00
	12.00	50.00	100.00	12.00
	12.00	35.00	150.00	12.00
	12.00	50.00	150.00	12.00
	14.00	50.00	150.00	14.00
	14.00	75.00	150.00	14.00
	16.00	50.00	150.00	16.00
	16.00	75.00	150.00	16.00
	18.00	50.00	150.00	18.00
	18.00	75.00	150.00	18.00
	20.00	50.00	150.00	20.00
	20.00	75.00	150.00	20.00

TUOYOU

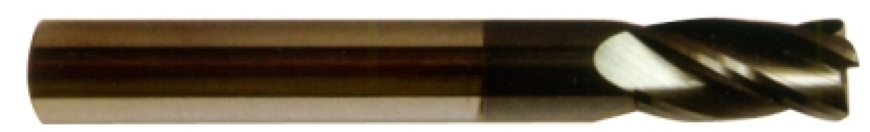
球头铣刀尺寸

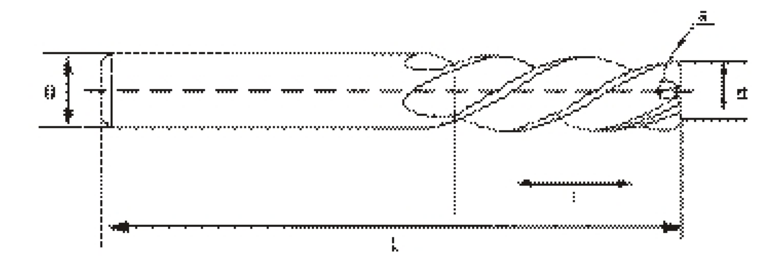


型号	刃径	刃长	总长	柄径
标准型	R0.5	2.00	50.00	4.00
	R0.75	3.00	50.00	4.00
	R1.0	4.00	50.00	4.00
	R1.25	5.00	50.00	4.00
	R1.5	6.00	50.00	4.00
	R2.0	8.00	50.00	6.00
	R2.5	10.00	50.00	6.00
	R3.0	12.00	50.00	6.00
	R4.0	16.00	60.00	8.00
	R5.0	20.00	75.00	10.00
	R6.0	25.00	75.00	12.00
	R8.0	32.00	100.00	16.00
	R10.0	40.00	100.00	20.00
加长型	R2.0	8.00	75.00	4.00
	R2.0	8.00	100.00	4.00
	R3.0	12.00	75.00	6.00
	R3.0	12.00	100.00	6.00
	R4.0	16.00	75.00	8.00
	R4.0	16.00	100.00	8.00
	R5.0	20.00	100.00	10.00
	R5.0	20.00	150.00	10.00
	R6.0	25.00	100.00	12.00
	R6.0	25.00	150.00	12.00
	R8.0	32.00	150.00	16.00
	R10.0	40.00	150.00	20.00

圆鼻铣刀尺寸

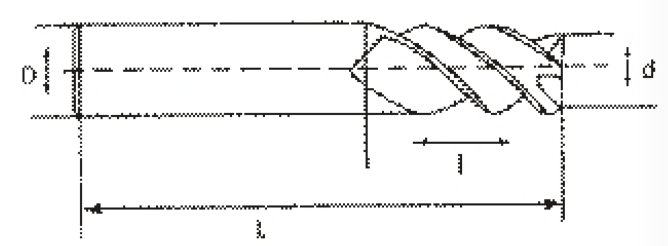
TUOYOU



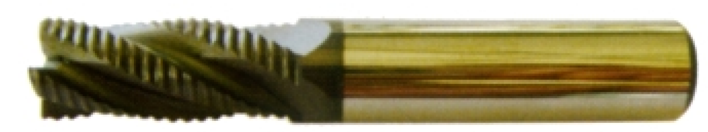


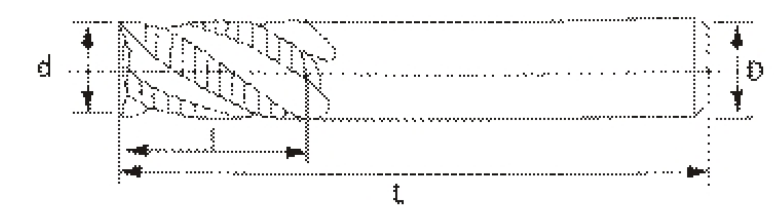
刃径	刃长	柄径	R角	总长
1	2.50	4.00	0.1/0.2	50.00
2	6.00	4.00	0.2/0.3/0.5	50.00
2.5	7.00	4.00	0.2/0.3/0.5	50.00
3	8.00	4.00	0.2/0.3/0.5/1.0	50.00
3.5	9.00	4.00	0.2/0.3/0.5/1.0	50.00
4	10.00	4.00	0.2/0.3/0.5/1.0	50.00
5	13.00	6.00	0.5/1.0	50.00
6	15.00	6.00	0.5/1.0/2.0	50.00
6	15.00	6.00	0.5/1.0/2.0	75.00
6	15.00	6.00	0.5/1.0/2.0	100.00
6	15.00	6.00	0.5/1.0/2.0	150.00
8	20.00	8.00	0.5/1.0/2.0	50.00
8	20.00	8.00	0.5/1.0/2.0	75.00
8	20.00	8.00	0.5/1.0/2.0	100.00
8	20.00	8.00	0.5/1.0/2.0	150.00
10	25.00	10.00	0.5/1.0/2.0	75.00
10	25.00	10.00	0.5/1.0/2.0	100.00
10	25.00	10.00	0.5/1.0/2.0	150.00
12	30.00	12.00	0.5/1.0/2.0	75.00
12	30.00	12.00	0.5/1.0/2.0	100.00
12	30.00	12.00	0.5/1.0/2.0	150.00
14	40.00	14.00	0.5/1.0/2.0	100.00
14	40.00	14.00	0.5/1.0/2.0	150.00
16	45.00	16.00	0.5/1.0/2.0	100.00
16	45.00	16.00	0.5/1.0/2.0	150.00
18	50.00	18.00	0.5/1.0/2.0	100.00
18	50.00	18.00	0.5/1.0/2.0	150.00
20	50.00	20.00	0.5/1.0/2.0	100.00
20	50.00	20.00	0.5/1.0/2.0	150.00

铝用铣刀



型号	刃径	刃长	总长	柄径
标准型	1.00	3/4	50.00	4.00
	1.50	4.5/6	50.00	4.00
	2.00	6/8	50.00	4.00
	2.50	7.5/10	50.00	4.00
	3.00	9/12	50.00	4.00
	4.00	12/16	50.00	6.00
	5.00	15	50.00	6.00
	6.00	16/17	50.00	6.00
	8.00	20/22	60.00	8.00
	10.00	30/32	75.00	10.00
	12.00	30	75.00	12.00
	14.00	50	100.00	14.00
	16.00	50	100.00	16.00
	18.00	50	100.00	18.00
	20.00	50	100.00	20.00
加长型	5.00	20	75.00	6.00
	6.00	30.00	75.00	6.00
	8.00	40.00	100.00	8.00
	10.00	50.00	100.00	10.00
	12.00	50.00	100.00	12.00
	14.00	75.00	150.00	14.00
	16.00	75.00	150.00	16.00
	16.00	75.00	150.00	16.00
	18.00	75.00	150.00	18.00
	20.00	75.00	150.00	20.00





N-REES

规 格	N-REES-AL	N-REES-P	N-REES-H	刃 径	刃 长	柄 径	总 长
D6*15*D6*50*3T/4T	82	82	104	6	15	6	50
D8*20*D8*60L*3T/4T	139	139	172	8	20	8	60
D10*25*D10*75L*3T/4T	229	229	280	10	25	10	75
D12*30*D12*75L*3T/4T	311	311	378	12	30	12	75
D6*25*D6*75*3T/4T	102	102	128	6	25	6	75
D6*25*D6*100*3T/4T	122	122	160	6	25	6	100
D8*35*D8*75*3T/4T	160	160	197	8	35	8	75
D8*35*D8*100*3T/4T	212	212	257	8	35	8	100
D10*40*D10*100*3T/4T	303	303	367	10	40	10	100
D12*45*D12*100*3T/4T	412	412	496	12	45	12	100
D14*35*D14*100*3T/4T	506	506	605	14	35	14	100
D16*40*D16*100*3T/4T	641	641	768	16	40	16	100
D18*45*D18*100*3T/4T	793	793	948	18	45	18	100
D20*50*D20*100*3T/4T	960	960	1157	20	50	20	100

备注：三刃、四刃相同尺寸数据，相同价格

N-REES-AL 适合加工铜、铝等延伸性材料

N-REES-P 适合加工HRC50° 以下材料钢件，不锈钢

N-REES-H 适合加工不锈钢、HRC50° 以上材料